

ПРАТ АРСЕНАЛ ТЕЛЕКОМБУД

Комплексні рішення
Повний цикл виробництва металоконструкцій



ЗМІСТ

- **Про нас**
- **Переваги**
- **Етапи роботи із замовленням**
- **Продукція**
- **Послуги**
- **Якість і безпека**
- **Контакти**

ПРО НАС

ПОВНИЙ ЦИКЛ ВИРОБНИЦТВА МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ

Досвід роботи понад 15 років.

Сучасне виробництво в м. Біла Церква:

- власні промислові приміщення - 7000 кв.м;
- загальна площа території заводу - 10000 кв.м;

Зручне розташування поруч з м. Києвом на перетині міжнародних авто- та залізничних шляхів з прямим сполученням до морських портів.

Вдосконалюємо власні навички завдяки проведенню навчання співробітників.

Спеціалісти підтвердили кваліфікацію:

- зварники працюють під керівництвом сертифікованого інженера зварника (IWE);
- кваліфікація зварників і операторів підтверджена міжнародними сертифікатами (EN ISO 9606-1, EN ISO 14732);
- контроль зварних з'єднань виконує сертифікований спеціаліст.

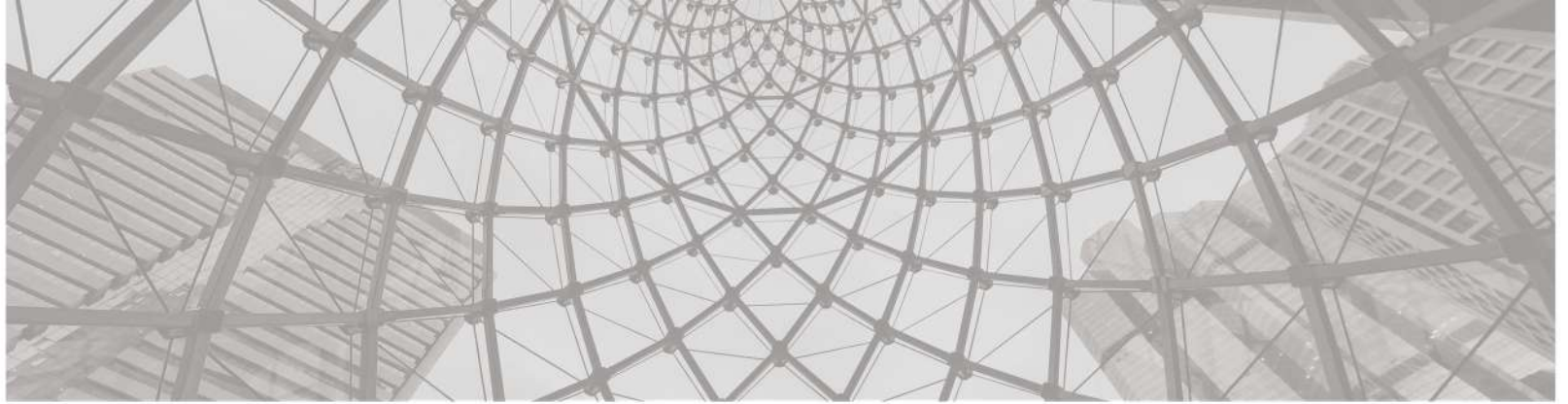
Підвищили виробничі можливості завдяки проведеній модернізації у 2020 році і плануємо далі.

Впровадили і підтвердили систему якості відповідно до EN ISO 9001 в 2021 році.

Успішно пройшли сертифікацію згідно з EN 1090-2 та EN ISO 3834-2 в 2021 році.



ПЕРЕВАГИ



- власні виробничі потужності;
- цикл виробництва покриває наступні етапи виконання замовлення: проектування, розкрій та різання, гнуття, обробка отворів, складання і зварювання, очищення поверхні, нанесення захисного покриття;
- складні, динамічно навантажені конструкції: сертифікація в класі виконання EXC 3;
- приваблива вартість за рахунок повного циклу виробництва;
- розробляємо і впроваджуємо новітні технології більше двадцяти років силами співробітників із науковими ступенями;
- зручна інфраструктура розташування:
 - відстань до залізничних шляхів - < 10 км;
 - відстань до міжнародних автошляхів - < 1 км;
 - відстань до морських портів - < 400 км;
- індивідуальний підхід до клієнта: мінімізуємо фінансові ризики при виконанні замовлення;



ЕТАПИ РОБОТИ ІЗ ЗАМОВЛЕННЯМ

1 Визначте перелік вимог і очікувань

2 Узгоджуємо вартість і строки

3 Робимо підготовку виробництва

4 Виготовлення і контроль

5 Відвантаження

Ми хочемо максимально повно визначити Ваші потреби у продукті, що ми виготовимо для Вас

Важливо визначити графік постачання для мінімізації втрат при транспортуванні і зберіганні виробів

Важливо визначити графік всіх етапів виробництва для забезпечення графіку постачання

Наша якість - Ваш спокій і впевненість!

Витримуємо графік постачання



ПРОДУКЦІЯ



КОНСТРУКЦІЇ ТРАНСПОРТНОЇ ІНФРАСТРУКТУРИ:

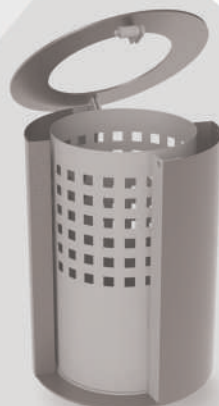
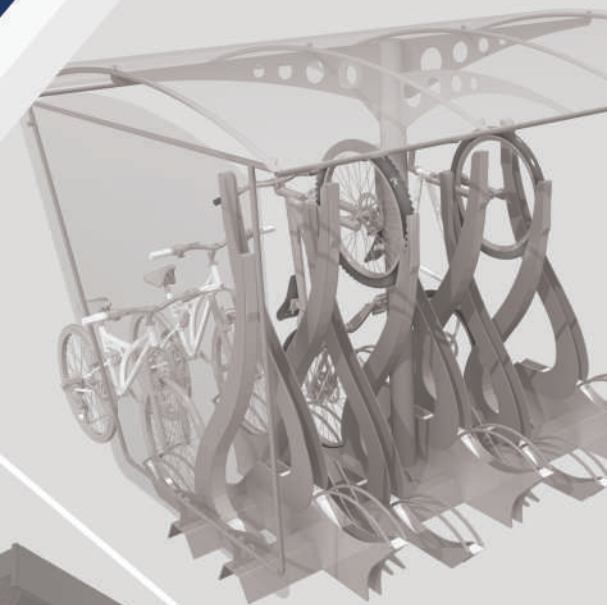
- мостові переходи та естакади та їх елементи (стійкові та пролітні);
- пішохідні переходи металеві та їх елементи;
- опори рамні дорожніх знаків та систем автоматизації керування дорожнім рухом (світлодіодних екранів, світлофорів тощо);
- опори освітлення та їх елементи (тримачі світильників та світлофорів).



ПРОДУКЦІЯ

КОНСТРУКЦІЇ МІСЬКОЇ ІНФРАСТРУКТУРИ І МІСЬКІ МЕБЛІ:

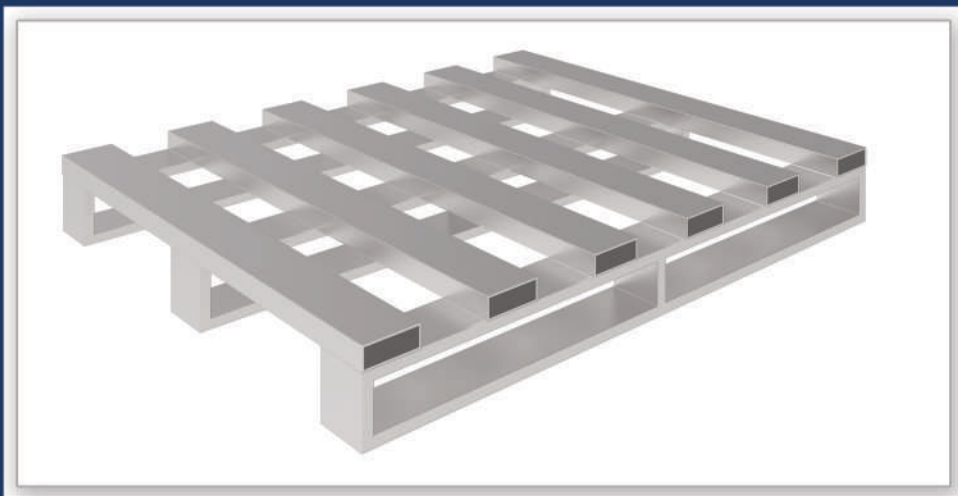
- паркінги та їх елементи;
велопарковки;
- павільйони, зупиночні комплекси
громадського транспорту;
- опори освітлення та їх елементи
(тримачі світильників та світлофорів);
- урни для сміття.



ПРОДУКЦІЯ

ПРОМИСЛОВІ БУДІВЛІ ТА ОСНАЩЕННЯ:

- склади та логістичні комплекси;
- промислові цехи;
- модульні будівлі;
- приміщення адміністративно-керівного персоналу;
- технологічне оснащення та тара.



ПРОДУКЦІЯ

ТОРГІВЕЛЬНІ БУДІВЛІ ТА ОСНАЩЕННЯ:

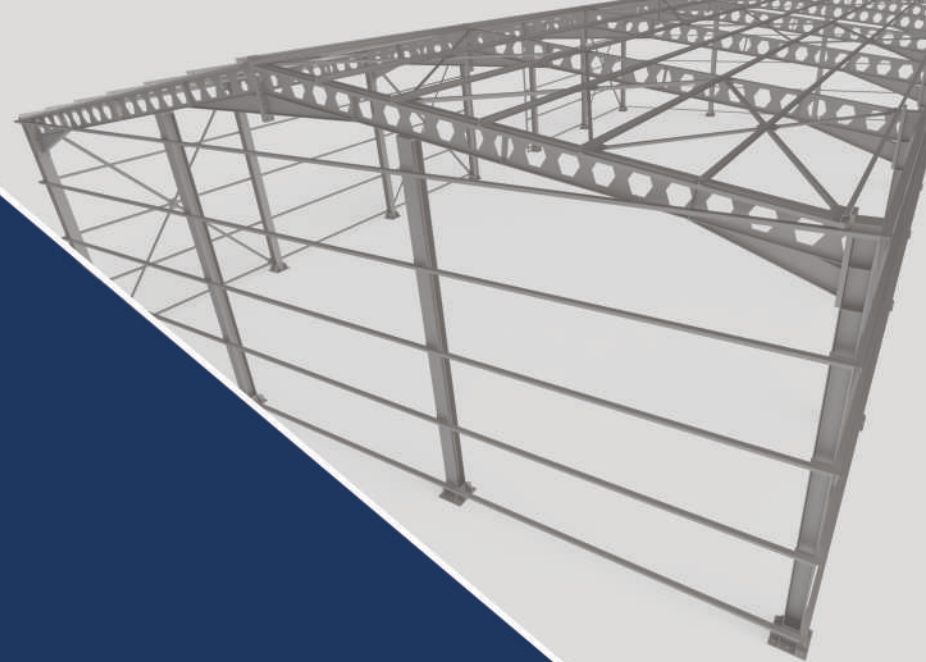
- розважально-торгівельні комплекси;
- стенди та експозитори для плитки керамічної, дверей, килимів й інших товарів;
- торговельні павільйони;
- торговельні навіси.



ПРОДУКЦІЯ

СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКІ БУДІВЛІ ТА ОСНАЩЕННЯ:

- ферми (тваринницькі комплекси);
- елеватори;
- ангари;
- будівлі переробних заводів або фабрик.



ПРОДУКЦІЯ

МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЇ ЕНЕРГЕТИЧНОГО СЕКТОРУ:

- щогли відеомоніторингу та блискавковідводи;
- несівні елементи сонячних електростанцій;
- опори димарів і димарі металеві;
- опори ЛЕП, розподільчих станцій та контактної мережі залізниці.



ПРОДУКЦІЯ

СПОРУДИ СПОРТИВНІ ТА ДЛЯ АКТИВНОГО ВІДПОЧИНКУ:

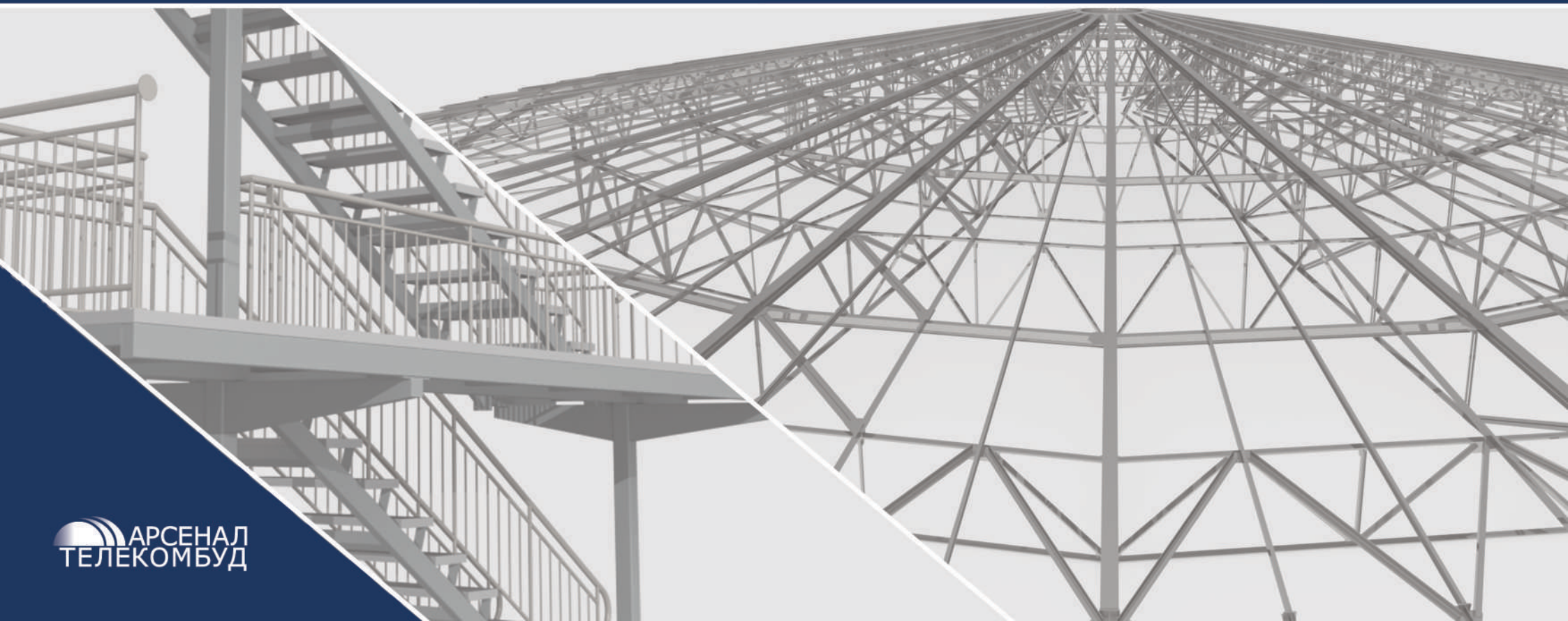
- металоконструкції будівель тенісних кортів;
- конструкції накриттів над спортивними спорудженнями;
- металоконструкції трибун.



ПРОДУКЦІЯ

НЕСТАНДАРТНІ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЇ ТА ЇХ ЧАСТИНИ:

- ферми, колони, балки, прогони, зв'язки;
- трапи суден;
- металокаркати систем аерації;
- арки, куполи.



ПОСЛУГИ ІНЖИНІРИНГОВІ



Інженерно-консультаційні послуги по створенню підприємств і об'єктів:



Проведення
попередніх досліджень



Створення комплекту
проектних документів



Розробка документації
експлуатації устаткування
і реалізації готової
продукції



Підготовка
техніко-економічного
обґрунтування



Розробка документації
по організації виробництва
і керування

ПОСЛУГИ ВИРОБНИЧІ: РОЗКРІЙ І ПОРІЗКА



ФАСОННІ ДЕТАЛІ:

- листовая сталь розмірами до 1500x3000x36 мм;
- мультигазовий плазмовего різання металу верстат моделі AL-1530+HPR130XD.

РОЗКРІЙ ЛИСТОВОЇ СТАЛІ НА СТРІЧКИ:

- довжина - до 6000 мм;
- товщина - до 55 мм;
- устаткування плазмовего різання, оснащеного джерелом Jasik CUT-160(J47).

РОЗКРІЙ ТА ПОРІЗКА ПРОФІЛЬНИХ ДЕТАЛЕЙ:

- автоматична лінія із ЧПУ GEKA ALPS 160;
- пресножиці GEKA HYD110SD із автоматичним позиціонером моделі SEMI PAXY;
- стрічкопильні верстати із можливістю груповего розрізання профільного прокату під кутами до 60°:
 - Peddinghaus 1100 DG - до 1010x480 мм;
 - «Мить 1-02 ПА» - до 400x250 мм.

ПОСЛУГИ ВИРОБНИЧІ: ГНУТТЯ

ПРОФІЛЕЗГИНАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ OSTAŠ OPK 45:

- типи профільних заготовок - будь-які, у тому числі, але не обмежуючись:
 - швелер 80 мм, радіус - від 1200 мм;
 - круглі труби 70x2 мм, радіус - від 1000 мм;
- велика повторюваність геометричних розмірів деталей.

ЛИСТОЗГИНАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ МОДЕЛІ ИТ1330:

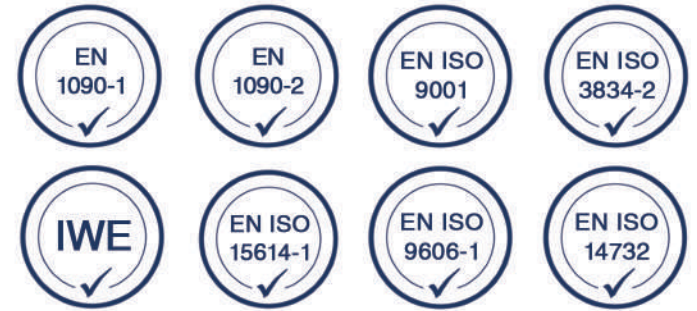
- довжина заготовки до 3000 мм;
- товщина до 10 мм;
- особливості:
 - багатомісна обробка;
 - деталі коробчастої форми

ПОСЛУГИ ВИРОБНИЧІ: ОБРОБКА ОТВОРІВ

ВИКОНУЄТЬСЯ ВІДПОВІДНО НАСТУПНИХ ХАРАКТЕРИСТИК:

- ✓ **автоматична лінія із ЧПУ GEKA ALPS 160:**
до 31 мм, товщина до 15 мм
- ✓ **пресножиці GEKA HYD110SD
із автоматичним позиціонером SEMI PAHY:**
до 38мм, товщина до 19 мм
- ✓ **трьохшпindelний свердлувальний верстат
із ЧПУ Peddinghaus PCD-1100:**
до 40 мм
- ✓ **свердлувальний верстат на магнітній основі
PRO-100/2PP:**
до 100 мм; нарізання різі до M24
- ✓ **радіально-свердлувальний верстат
CSEPEL HUNGARY RF50:**
до 100 мм; нарізання різі до M50
- ✓ **вертикально-свердлувальні верстати:**
40 мм; нарізання різі до M20

ПОСЛУГИ ВИРОБНИЧІ: СКЛАДАННЯ І ЗВАРЮВАННЯ



РОБОТИ ПРОВОДЯТЬСЯ НА:

- універсальних складально-зварювальних столах
- стапелях для складання і зварювання балок і колон

СЕРТИФІКАТ ЗВАРЮВАННЯ EN 1090-2 +A1:2018 (СТАЛІВІ КОНСТРУКЦІЇ):

121 – дугове автоматичне зварювання під флюсом дротом (SAW)

135 – зварювання в середовищі активного газу (MAG)



ПОСЛУГИ ВИРОБНИЧІ: ОЧИЩЕННЯ ПОВЕРХНІ



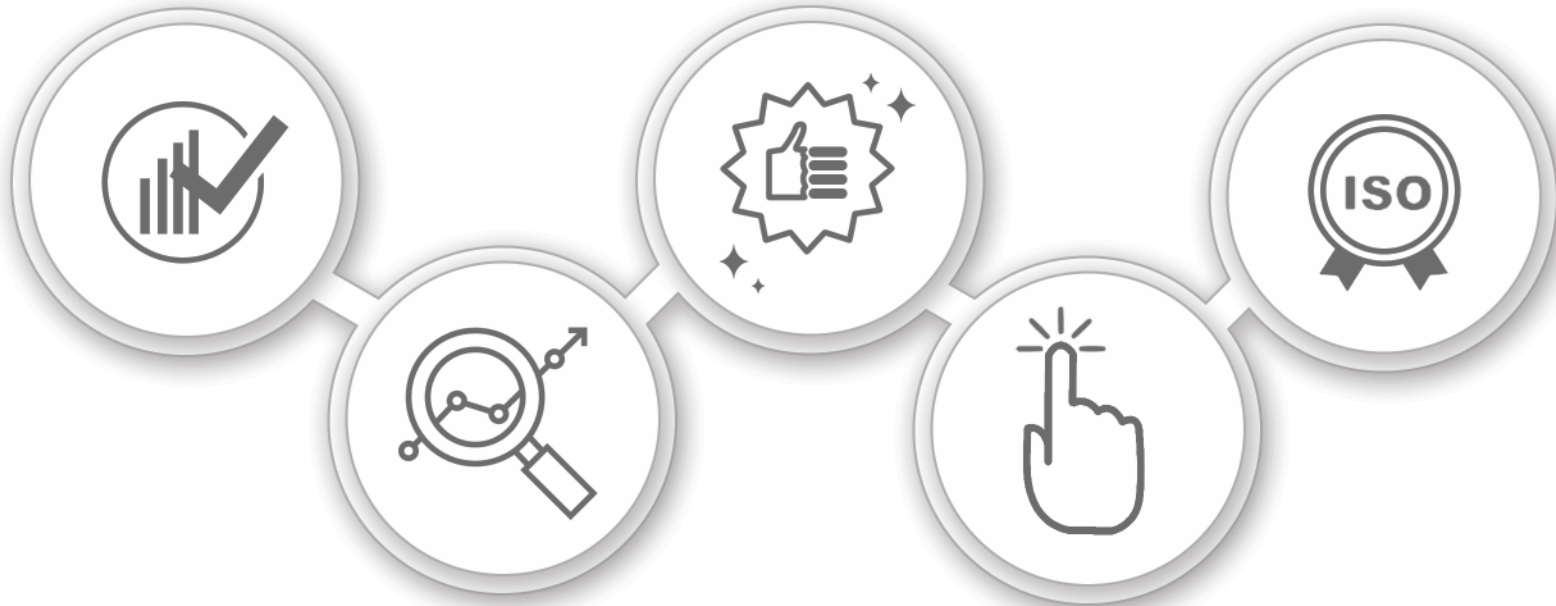
Ступінь очищення сталі - до Sa3 (за ISO 12944-4)

контроль ступеня
окислення поверхні
(відповідно до ISO 8501-1)

очищення
абразивоструминним
методом з продуктивністю
до 9 м²/год.;

оцінювання ступеня очищення
і шорсткості очищеної поверхні
(відповідно до ISO 8501-1)

Етапи процесу:



аналіз вимог постачальника
системи покриттів щодо
шорсткості і ступеня очищення

знепилювання очищених поверхонь
(відповідно до ISO 8502-3)

ПОСЛУГИ ВИРОБНИЧІ: ЗАХИСНЕ ПОКРИТТЯ



ВИКОНУЄМО ЗГІДНО З ISO 12944:

- 1** визначаємо корозійну агресивність середовища, де буде експлуатуватись виріб
- 2** визначаємо систему антикорозійного захисту залежно від агресивності середовища і строку експлуатації виробу
- 3** встановлюємо програму і методи контролю якості системи покриття
- 4** використовуємо однокомпонентні і двокомпонентні покриття із існуючих
- 5** розробляємо систему покриття для спеціальних умов
- 6** продуктивність нанесення до 120 м²/год

ЯКІСТЬ І БЕЗПЕКА

Заводський виробничий контроль (FPC) в класі виконання EXC 3: EN 1090-1

- Операції: термічна обробка, механічна обробка, формування, складання, зварювання, фарбування, антикорозійна обробка та фальцювання.
- Маркування продукції знаком **CE** відповідно до EN 1090-1 + A1: 2019.

Сертифікат зварювання EN 1090-2 + A1:2018 (сталеві конструкції)

- 121 – дугове автоматичне зварювання під флюсом дротом (SAW).
- 135 – зварювання в середовищі активного газу (MAG).

Система якості зварювальних робіт EN ISO 3834-2:2005

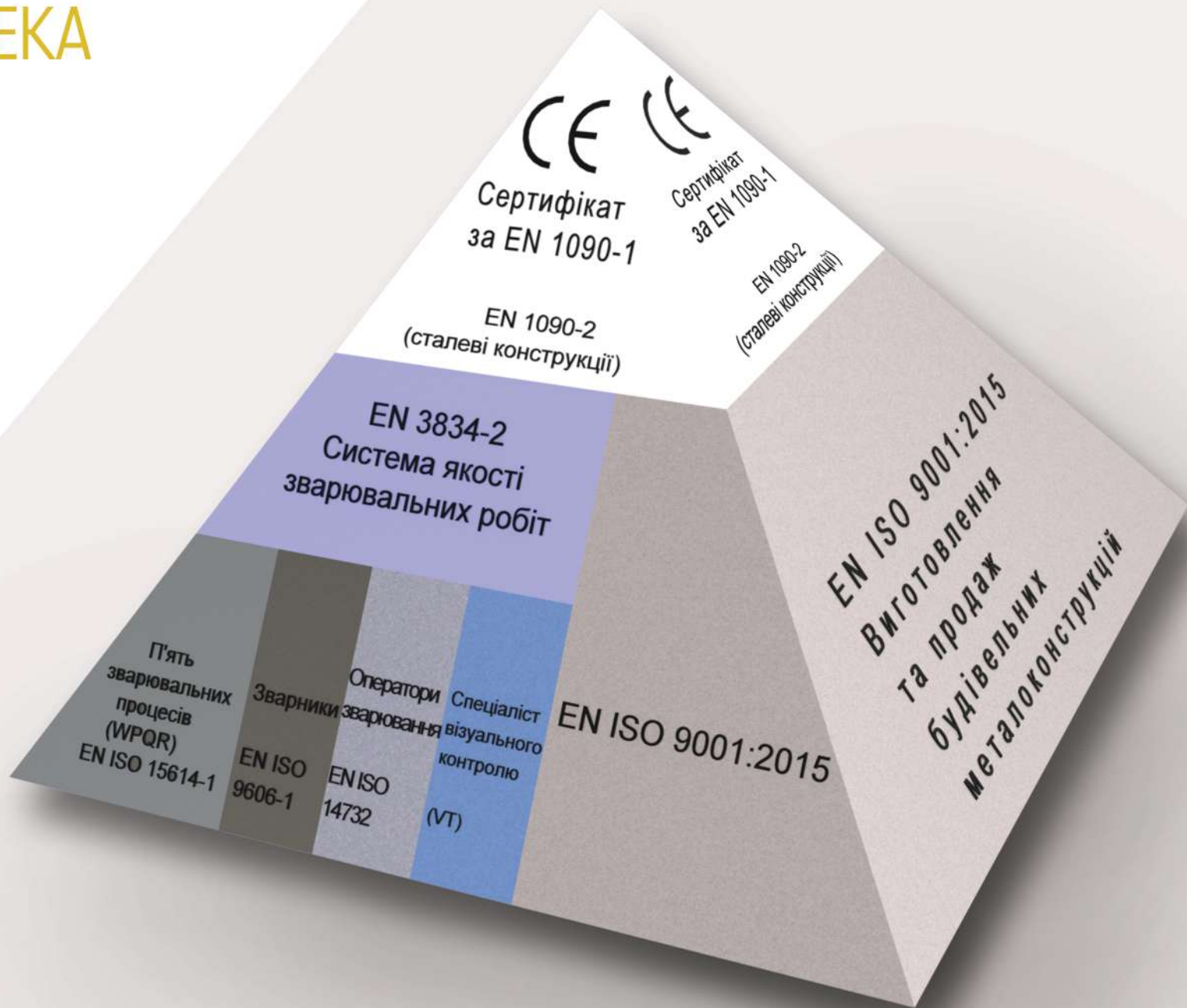
- вуглецеві та слаболеговані сталі зі встановленою мінімальною межею текучості ≤ 350 Н/мм²;
- кваліфікація зварювальників відповідно до EN ISO 9606-1:2017;
- кваліфікація операторів зварювальних процесів відповідно до EN ISO 14732:2013;
- візуально-оптичний (VT) метод контролю, що використовує фахівця з неруйнівного контролю.

Система менеджменту якості EN ISO 9001:2015

- виготовлення будівельних металоконструкцій та деталей з металоконструкцій, а також їх продаж.



ЯКІСТЬ І БЕЗПЕКА



■ КОНТАКТИ



проспект Перемоги, 57, 3 поверх, Київ, Україна, 03113



+380-44-299-97-51
+380-50-310-40-17



info@telekombud.com



www.telekombud.com
www.telekombud.com.ua